

JAK ZAOSZCZĘDZIĆ 20 MILIONÓW?

Studium przypadku
Schumacher Packaging



DB ENERGY

Zeroemisyjność w przemyśle



schumacher

Pomagamy średnim i dużym firmom przemysłowym stać się częścią zeroemisyjnej przyszłości. Chcemy współtworzyć fabryki, które moglibyśmy mieć już za płotem. Doradzamy, projektujemy, realizujemy i finansujemy działania z zakresu efektywności energetycznej. To dekarbonizacja, która się opłaca.

1445

projektów przemysłowych

Przeprowadziliśmy w zakładzie Schumacher Packaging obowiązkowy audyt energetyczny, a następnie zidentyfikowaliśmy i wdrożyliśmy inwestycję, która ograniczyła emisje o 24 tysiące ton CO₂ rocznie. Taką ilość dwutlenku węgla emituje dziennie milion Polaków.

Schumacher Packaging to globalny producent różnego rodzaju opakowań papierowych. Posiadająca 29 oddziałów firma jest jednym z największych wytwórców produktów z tektury litej i falistej w Europie.



Nasza praca z Schumacher Packaging rozpoczęła się od...

Audytu



Klient wykonywał obowiązkowy audyt energetyczny przedsiębiorstwa. Wskazaliśmy mu działania, które mogłyby przyczynić się do osiągnięcia wysokich oszczędności energetycznych w zakładzie i zdecydował się na realizację inwestycji z DB Energy.



KLIKNIJ, ABY DOWIEDZIEĆ SIĘ WIĘCEJ O OBOWIĄZKOWYM DLA DUŻYCH PRZEDSIĘBIORSTW AUDYCIE ENERGETYCZNYM PRZEDSIĘBIORSTWA



Całkowity koszt inwestycji wyniósł

43,4 mln zł

Pozyskaliśmy dla Schumacher Packaging Białe Certyfikaty o wartości

11,5 mln zł

Wstępna ekspertyza

Inżynierowie DB Energy zwrócili uwagę na bardzo niską wyjściową sprawność kotłów, która wynosiła tylko 65%. Zauważyli również liczne problemy eksploatacyjne z ich infrastrukturą oraz na brak automatycznej regulacji parametrów pracy.



Kluczowe działania:

- naprawiono walczak,
- wymieniono konstrukcja nośna,
- wymieniono część ciśnieniową,
- wymieniono kompletny ruszt,
- wymieniono wymurówkę kotła wraz z izolacją,
- zaimplementowano instalacje poboczne: odpylania, odsiarczania i odazotowania spalin,
- poprowadzono nową instalację elektryczną,
- zautomatyzowano procesy, umożliwiając bezobsługową pracę kotła.

Zastosowanie odpowiedniej automatyki wraz z inteligentnymi algorytmami do sterowania umożliwia przewidywanie obciążenia kotła. Uodpornia układ na nagłe zmiany w zapotrzebowaniu na parę, poprzez redukcję wydmuchów.

Nadrzędna automatyka kotłów ma także za zadanie kontrolować produkcję pary w taki sposób, aby kotły współpracując umożliwiały osiągnięcie maksymalnej sprawności procesu spalania oraz odpowiadać za zapewnienie jak najlepszego wykorzystania układu do produkcji energii w ramach istniejącej turbiny przeciwprężnej o mocy 7,5 MWel.



KLIKNIJ, ABY OBEJRZEĆ FILM O REALIZACJI W ZAKŁADZIE SCHUMACHER PACKAGING

Osiągnęliśmy
sprawność cieplną
kotłów na poziomie

85%

Efekty projektu

Dzięki wprowadzeniu kompleksowej modernizacji, udało się nam podnieść sprawność kotłów o 30%. Zmniejszyliśmy zapotrzebowanie zakładu na energię w paliwie o 72 GWh - to około 300 wagonów węgla! Dzięki zawniaskowaniu o Białe Certyfikaty przed rozpoczęciem prac, Klient uzyskał również możliwość uzyskania świadectw efektywności energetycznej o wartości około 11,5 mln zł.

Roczne oszczędności Klienta dzięki modernizacji wynoszą

20 mln zł

Okres zwrotu inwestycji to około

1,5 roku

Zredukowaliśmy roczne emisje CO₂ o

24 tys. ton



24 tysiące tCO₂, to tyle, ile dziennie emituje

MILION POLAKÓW

Dekarbonizacja, która się opłaca